МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

(ДГТУ)

Факультет «Энергетика и нефтегазопромышленность»

Кафедра «Машины и оборудование нефтегазового комплекса»

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ И ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ

по дисциплине «Основы взаимозаменяемости»

По направлению 15.04.02 Технологические машины и оборудование

Программа Совершенствование элементов конструкций машин и оборудования нефтегазовых промыслов

Ростов-на-Дону

2022

I. Методические указания.

Контрольную работу следует выполнить в отдельной тетради, на обложке которой необходимо написать свою фамилию и инициалы, шифр, номер работы и вариант. Работа должна быть написана аккуратно и грамотно. Ответы на вопросы должны быть краткими, но точными и ясными. Ответы на вопросы должны быть в достаточной степени проиллюстрированы схемами и рисунками. Допускается оформление контрольной работы в текстовом редакторе на ЭВМ. При оформлении контрольной работы следует соблюдать правила, изложенные в стандарте ДГТУ https://do.skif.donstu.ru/course/view.php?id=4142 (Приказ 242 от 16.12 О введении документов. Правила оформления письменных работ обучающихся)

Вариант контрольной работы соответствует двум последним цифрам номера зачетной книжки обучающегося.

Работа, выполненная не по своему варианту, возвращается студенту без проверки.

Пример оформления титульного листа контрольной работы в приведен Приложении А

При сдаче зачета студент должен представить преподавателю проверенную и зачтенную работу.

II. Задание на контрольную работу

В документе «практикум по курсу «Основы взаимозаменяемости» приведены сведения о выполнении практических работ по курсу. В рамках контрольной работы необходимо выполнить следующие разделы : 1. Расчет и выбор посадки с натягом. 2. Расчет размера калибров для контроля точности деталей соединения с натягом. 3. Расчет и выбор полей допусков деталей резьбового соединения. 4.Расчет и выбор полей допусков шпоночного и шлицевого соединений. 5.Выбор показателей точности зубчатой передачи. 6.Расчет размерной цепи. 7.Выбор средств измерений

ПРИЛОЖЕНИЕ А

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

(ДГТУ)

Факультет «Энергетика и нефтегазопромышленность»

Кафедра «Машины и оборудование нефтегазового комплекса»

Контрольная работа № _____

по дисциплине «Основы взаимозаменяемости»

Вариант_____

Студент_____ Адрес _____

_____ _____

Группа_____ Шифр_____
(номер зачётной книжки)

За _____ курс

Принял _____

Дата_____ Подпись_____

20___